

SPM-100

Ручний станок для тамподруку

Інструкція

EVER BRIGHT PRINTING MACHINE FTY., LTD.

Зміст

1. Використання

2. Модель
3. Технічні дані
4. Структура
5. Встановлення
6. Налагодження

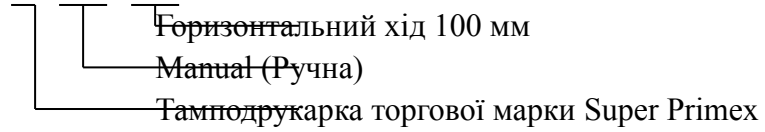
1. Використання

Ручна 1-колірна тамподрукарка призначена для переносу зображення на запальнички, ручки, та іншу сувенірну продукцію. Це одна з найновіших розробок на нашій фабриці. Враховуючи вимоги покупців, ми покращили технічний дизайн, точність друку, а також зовнішній вигляд. Ця машина працює без джерела енергії, зручна в використанні, мобільна, економічно ефективна. Це все робить її зручною для друку на електричних

пристроях, іграшках, пластику, склі і інших предметах і матеріалах.

2. Модель

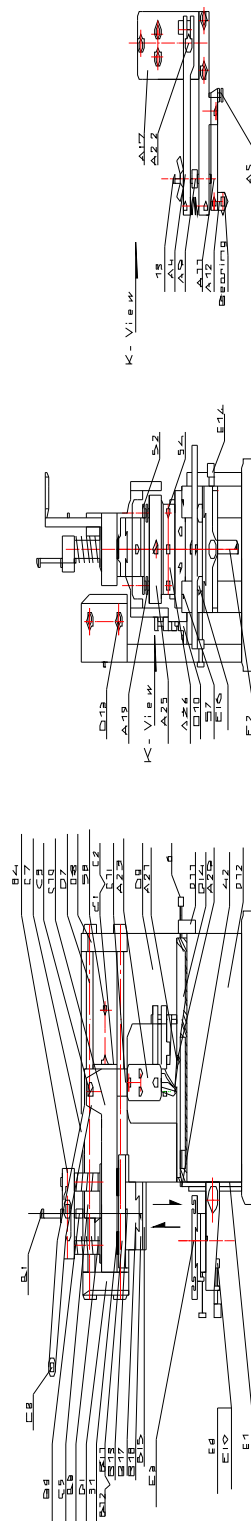
S P M – 1 0 0



3. Технічні дані

Тип	Ручна
Макс. площа друку	80 x 80 мм
Розмір пластини	100 x 100 мм
Макс. довжина субстрату	150 мм
Горизонтальний хід	100 мм
Вертикальний хід тампона	60 мм
Точність друку	±0.02 мм
Габаритний розмір	400 x 200 x 480 мм
Вага без упаковки	24 кг

4. Структура (Див. Малюнок)



Опис структури:

6, стопорний болт	
13, регульовочний болт	C1\C2, пластиковий буфер
31, фланець	C3, шток
42, фіксуєчий болт	C5, горизонтальний повзунковий блок
49, стопорний болт	C7, рокер
52, регульовочний болт	C8, ручка
57, лівий і правий розпирний шплінт	C10, тримач
58, стопорний болт	C11, тримач
	D1, передня опорна пластина
A4, верхня тяга регулятора	D7, горизонтальна направляюча
A9, втулка	D8, задня опорна панель
A10, з'єднувальна тяга	D9, вертикальна станина
A11, нижня тяга регулятора	D10, кутове лекало
A12, шарнірно-рухома опора	D11, фіксаційна пластина
A17, ліва опорна плита	D12, база
A19, з'єднувальна гайка	D13, натяжний гвинт
A22, поворотна тяга	D14, ванночка для фарб
A23, права станина	
A25, ракулетримач	E1, направляюча вгору/вниз пластина
A26, прес ножа	E3, робочий стіл
A27, шарнір	E8, регульовочна фіксаційна пластина
A29, валик для нагортання фарби	E10, регульовочний болт
	E14, рукоятка
B1, розпирний болт	E16, регульовочний стержень
B4, тримач валика	
B8, направляюча вгору/вниз колона	
B9, розпирний пусковий механізм	
B12, верхній блок у вигляді хвоста ластівки	
B15, тампонтримач	
B17, середній блок у вигляді хвоста ластівки	
B18, нижній блок у вигляді хвоста ластівки	

5. Встановлення

1. Зніміть зовнішнє упакування і витріть антикорозійну змазку.
2. Виберіть підходяще місце роботи.
3. Змастіть направляючі стержні, несучі і інші активні компоненти.

Налагодження

1. Відпустіть стопорний болт (58), тримаючи ручку (с8) правою рукою, перевірте чи горизонтальний повзунковий блок (с5) робить човниковий рух, також перевірте, чи тампонтримач (b15) може рухатися вверх і вниз рівномірно.
2. Поставте стальну пластину в ванночку для фарб (d14) і затягніть стопорним болтом

(42), щоб пластина добре прилягала до ванночки.

3. Відпустіть прес ножа (A26) і встановіть ніж так, щоб край ножа був паралельний з поверхнею сталюї пластини. Тоді закрутіть болт (54), для того щоб затягнути і зафіксувати верхню тягу регулятора (A4) до кінця стержня поворотної тяги (A22).
4. Відрегулюйте (D10) так, щоб ніж опускався на 3 мм спереду пластини і піднімався на 3 мм позаду пластини висотою 2 мм.
5. Наповніть ванночку для фарб (D14) фарбою, попробуйте згорнути фарбу. Якщо потрібно, то підрегулюйте болтом (13). Для регулювання лівої або правої висоти використовуйте болт (52).
6. Виберіть потрібний тампон і встановіть його в (B15) з допомогою шурупа.
7. Відрегулюйте блоки (B17/18) так, щоб центр зображення і пластини попадали в правильну позицію тампона.
8. Встановіть кріплення і субстрат на робочий стіл (E3), відрегулюйте розпірним болтом потрібну висоту друку.
9. Потягніть і штовхніть горизонтальний повзунковий блок (C5), притисніть назад для того, щоб вмокнути фарбу і притисніть назад для того, щоб надрукувати.