
Изготовление идентификационных карт

Ламинируемая, пригодна для тиснения, шелковисто-глянцевая, очень эластичная, возможна надпечатка офсетом

Область применения**Запечатываемый материал**

Maraflex FX – краска для трафаретной печати на основе растворителей, подходит для печати по пленкам из ПВХ и литому под давлением ABS-пластику. Для печати по поликарбонату PC и PETG краска FX подходит ограниченно и перед печатью необходимо проводить свои собственные испытания.

Так как названные материалы для печати могут иметь различия в отношении печатных свойств даже в пределах одного сорта, необходимы предварительные испытания относительно предусмотренной цели применения.

Область применения

Maraflex FX подходит для печати однослойных и многослойных идентификационных карточек, таких как карты клиентов, клубные, банковские, телефонные или чип-карты. При этом краска FX характеризуется отличной способностью к ламинированию.

Maraflex FX подходит также для комбинационной печати, например, сухим офсетом или красками с УФ отверждением, а также для последующей обработки способом пресс-полирования.

Характеристики**Сушка**

Физически быстро сохнущая за счет испарения растворителей краска, в случае односторонней печати при комнатной температуре 20 °C готова

к надпечатке уже через 10 минут, при сушке в проточном канале при температуре 50 °C (2 горячие и 1 холодная зона) через 30-40 секунд отпечатки могут быть уложены в стопу.

Приведенные временные значения могут варьироваться в зависимости от запечатываемого материала, толщины красочного слоя, условий сушки и выбора использованных вспомогательных средств. При надпечатке требуется увеличенное время сушки из-за того, что следующий красочный слой подрастворивает предыдущий. При печати на лицевой или оборотной стороне необходимо тщательно проверить, достигнута ли достаточная блочная прочность.

Для успешного процесса ламинирования, хорошей надпечатки офсетом, а также высоких значений в отношении отслаивания необходимо очень хорошее окончательное просушивание и контроль за остатками растворителей в напечатанном красочном слое. Здесь рекомендуется использование сушильного канала, через который отпечаток проходит в течение 10-20 минут. Обычно большое содержание остатков растворителей в краске отрицательно влияет на результат ламинирования.

Параметры ламинирования

Следующие параметры ламинирования для ПВХ оправдали себя как оптимальные:

Температура ламинирования: 140 до 150°C
Давление припрессовки: 1 тонна для размера листов 35 x 50 см
Время ламинирования: ≈ 15 минут

Кроющая способность

Рецептуры всех основных цветов Maraflex FX составлены как очень яркие со средней кроющей способностью. Это гарантирует очень хорошие результаты ламинирования, высокие значения показателей отслаивания, и позволяет получать при смешивании очень чистые цветовые оттенки.

Стойкость к выцветанию

Для изготовления краски Maraflex FX используются пигменты с высокой светостойкостью (Blauwollskala 6-8).

Стойкость к внешним воздействиям

После надлежащей обработки и ламинирования по красочному слою в дальнейшем может производиться резка или штамповка.

Из-за шелковисто-глянцевой рецептуры краски, которая важна для офсетной надпечатки, стойкость к истиранию несколько снижена – это обусловлено системно.

Maraflex FX обладает хорошей устойчивостью к алкоголю и поту рук.

Ассортимент

Все основные оттенки по системе Maracolor являются составной частью Marabu-Color Formula-tor (MCF) и электронной версии рецептур смешивания цветов Marabu-ColorManager (MCM).

Все цветовые оттенки могут быть смешаны друг с другом в любых сочетаниях. Следует избегать смешивания с другими сортами красок, чтобы сохранить специальные свойства Maraflex FX.

Все использованные пигменты по своей химической структуре не содержат тяжелых металлов в соответствии с нормой DIN EN 71, часть 3, безопасность игрушек – Миграция определенных элементов.

Основные цветовые оттенки

См. фарбкарту системы Maracolor:

FX 920	Лимонный
FX 922	Светло-желтый
FX 924	Средне желтый
FX 926	Оранжевый
FX 930	Алый
FX 932	Багряно-красный
FX 934	Кармин красный
FX 936	Маджента
FX 940	Коричневый
FX 950	Фиолетовый
FX 952	Ультрамарин синий
FX 954	Средне синий
FX 956	Ярко-синий
FX 960	Сине-зеленый
FX 962	Травянисто-зеленый
FX 970	Белый
FX 980	Черный

Из этих 17 цветовых оттенков, используя электронную систему смешивания Marabu-ColorManager (MCM), можно получить цвета всех известных систем PANTONE®, HKS® и RAL®.

Другие цветовые оттенки

Бронзовый связующий:	FX 904
Печатный лак:	FX 910
Красный, пропускающий инфракрасные лучи:	FX 337 05 73
Поле для подписи:	Libramatt LIM 170
Лак для пресс-полировки:	3051/ 567 59 91
Для ламинирования	
и грунт для офсета:	FX 321 45 00

FX 321 45 00 может использоваться как вспомогательное средство на офсетных красках.

Прозрачный печатный лак FX 321 45 910 может использоваться для пресс-полировки на неламинированных карточках.

Metallic Mixing System**Система смешивания металлических оттенков**

Металлические цветовые оттенки на идентификационных картах – это сильная сторона трафаретной печати, которая допускает воспроизведение практически любого цветового нюанса.

Основой для этого воспроизведения служит MARABU Metallic Mixing System, которая базируется на 3-х серебряных оттенках с пигментами различной величины, 2-х прозрачных тонах, а также 17-ти основных цветах по системе Maracolor.

Из этого набора можно смешать большое количество металлических эффектов. Они указаны в специальном цветовом наборе карт-образцов MARABU.

Дополнительные средства

FX 191	Серебро, готовое к печати, зерно среднего размера, как в FX 197, но более прозрачное, сетка от 77-55 до 90-48
FX 195	Серебро, готовое к печати, зерно мелкое, сетка от 90-48 до 100-40
FX 197	Серебро, готовое к печати, зерно среднее, сетка от 77-55 до 90-48
FX 199	Серебро, готовое к печати, зерно крупное, сетка 43-80
FX 520	Прозрачный желтый
FX 536	Прозрачный красный

Все стандартные цветовые оттенки и смешанные металлические тона стабильны при хранении и пригодны к ламинированию.

Вспомогательные средства

Разбавитель:	UKV 2
Разбавитель быстрый:	UKV 1

Замедлитель, медленный:	SV 10
Замедлитель, быстрый:	SV 5
Очиститель:	UR 3

Для регулирования печатной вязкости обычно достаточна добавка от 10 до 15 % разбавителя. Можно производить печать с добавлением только чистого растворителя или добавлением смеси разбавитель / замедлитель (максимум 1:1). Для хорошего результата ламинирования никаких других вспомогательных средств добавлять в FX не рекомендуется.

Сетки и трафареты

Могут быть использованы все предлагаемые на рынке сетки и трафареты, устойчивые к растворителям.

При печати цветных оттенков рекомендуем использовать сетку от 90-48 до 120-34. При печати бронзовыми оттенками см. Раздел Metallic Mixing System - Система смешивания металлических оттенков.

Маркировка

Для сорта краски Maraflex FX, дополнительных и вспомогательных веществ к ней имеются в наличии действующие в соответствии с Предписаниями ЕС 91/ 155 паспорта безопасности, которые информируют о данных по безопасности, включая маркировку относительно актуальных предписаний о безопасности материалов в соответствии с Правилами ЕС.

Эти данные можно увидеть также на соответствующей этикетке.

Краска имеет температуру воспламенения выше 55 °C. Согласно исключительному правилу § 2, абзац 4 Предписания о горючих жидкостях VbF от 03. 05. 82, однако, не применяются.

Рекомендация

Перед началом печати краска должна быть тщательно перемешана.

Примечание

Наша технологическая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная посредством тестирования соответствует нашему сегодняшнему уровню знаний и должна информировать о наших продуктах и возможностях их технологического применения.

Однако это не значит, что она должна гарантировать определенные свойства продуктов и их использование для конкретной цели применения, и поэтому не освобождает от самостоятельных испытаний поставленных нами продуктов для того, чтобы убедиться в их пригодности для конкретного способа и цели использования.

Выбор и проверка краски для конкретной цели применения находятся целиком на Вашей ответственности.

В случае возникновения каких-либо претензий, при условии, что повреждения произошли непреднамеренно или не в результате серьезной небрежности, ответственность будет ограничена только тем количеством товара, которое было поставлено нами и использовано Вами.