

Тампонная краска для ABS- и SAN-пластиков, полистирола жесткого ПВХ, поликарбоната, акрилового стекла и лакированных поверхностей

Глянцевая, очень быстро сохнущая одно- или двухкомпонентная система, стойкая к алкоголю и бензину, для закрытых и открытых систем

Версия 08

2006

13 апр.

Область применения

Материалы для печати

Краска для тампонной печати Tamparplus TPL предназначена для печати на ABS- и SAN-пластиках, полистироле (PS), жестком ПВХ, поликарбонате (PC), акриловом стекле (PMMA), некоторых сортах мягкого ПВХ, на дереве, бумаге и картоне.

При добавлении отвердителя Н 1 краска Tamparplus TPL достигает выдающихся адгезионных свойств на таких трудно запечатываемых материалах, как лакированные поверхности, тонкослойный анодированный алюминий или различного вида дуропласты.

Так как названные материалы, на которые наносится печать, могут иметь различия в отношении их печатных свойств даже в пределах одного сорта, необходимы предварительные испытания относительно предусмотренной цели применения.

Область применения

Глянцевая и быстросохнущая Tamparplus TPL характеризуется очень хорошим поведением в печати на машинах с закрытой системой подачи краски. В связи с этим краска великолепно подходит для печати по высококачественным упаковкам, например, в косметической промышленности, корпусам изделий, промышленным товарам, подвергающимся большим нагрузкам, а также разного вида сувенирной продукции.

Характеристики

«**Время чаши**» (период времени, в течение которого можно работать с приготовленной смесью) краски с Н1 при комнатной температуре (около 20°C) составляет приблизительно 8-10 часов. Повышенные температуры при работе сокращают «время чаши».

В случае превышения указанных значений следует считаться со снижением адгезии и устойчивости, даже если краска еще кажется пригодной для обработки.

Температура обработки и сушки не должна быть ниже 15°C, иначе при образовании красочного слоя могут возникнуть необратимые нарушения. Кроме того, следует избегать высокой влажности воздуха в течение первых часов после печати, поскольку отвердитель очень чувствителен к влаге.

Сушка

Tamparplus TPL – физически очень быстро сохнущая краска, поэтому надпечатку способом мокрым-по-мокрому на многокрасочных машинах можно проводить сразу же. Добавление отвердителя Н1 увеличивает время сушки.

Указанные параметры могут варьироваться в зависимости от материала, на который наносится печать, глубины клише, условий сушки и использованных вспомогательных средств.

Стойкость к выцветанию

Для изготовления краски Tamparplus TPL используются пигменты высокой светостойкости.

Tamparplus TPL



Смешиванием с печатным лаком или другими цветовыми оттенками, особенно просветлением белой краской значения светостойкости и устойчивости в отношении воздействия погодных условий в большинстве случаев снижаются. Снижение этих значений может происходить также при уменьшении толщины напечатанного красочного слоя.

Использованные пигменты устойчивы в отношении растворителей и пластификаторов.

Стойкость к внешним воздействиям

После надлежащего просушивания красочный слой устойчив к истиранию, царапинам, обладает хорошей адгезией, а также устойчив к целому ряду химикалий, масел и жиров.

Для соответствия повышенным требованиям к поверхностной стабильности, устойчивости в отношении растворителей и адгезии хорошо зарекомендовала себя 10% добавка отвердителя H1.

Вам может показаться, что TPL уже окончательно высохла через несколько минут после печати; все же мы рекомендуем проводить первые тесты на устойчивость только по прошествии 24 часов после печати.

Печатная форма, клише

Вы можете использовать для печати обычные клише из фотополимерных материалов, тонкой или закаленной стали (10 мм). Рекомендуемая глубина клише 20-28 мкм.

Печатный тампон

На основании нашего опыта могут быть рекомендованы все обычные тампоны, используемые в тампонной печати.

Печатная машина

Tamparplus TPL может использоваться для печати в машинах как с закрытой, так и с открытой системой подачи краски. В зависимости от типа печатной машины должен быть правильно выбран растворитель и подобрано количество его добавки в краску.

Ассортимент

См. фарбкарту «Система Tampacolor»

TPL 920	лимонный
TPL 922	светло-желтый*
TPL 924	средне-желтый
TPL 926	оранжевый
TPL 930	красная киноварь*
TPL 932	алый
TPL 934	кармин красный
TPL 936	маджента*
TPL 940	коричневый
TPL 950	фиолетовый*
TPL 952	ультрамарин*
TPL 954	средне-синий
TPL 956	ярко-синий*
TPL 960	сине-зеленый
TPL 962	травянисто-зеленый*
TPL 970	белый
TPL 980	черный

(* полупрозрачный/ прозрачный)

Другие оттенки

TPL 270	высоко гляцевый белый
---------	-----------------------

Высоко кроющие оттенки

TPL 122	светло-желтый
TPL 130	красная киноварь
TPL 152	ультрамарин
TPL 162	травянисто-зеленый

Все цвета смешиваются между собой. Следует избегать смешивания с другими сортами красок, чтобы сохранить индивидуальные особенности этого сорта.

Все основные оттенки по системе Tampacolor, а также высоко кроющие оттенки занесены в базу Marabu-ColorFormulator (MCF).

Они составляют основу для расчета индивидуальных рецептов для смешивания.

В дальнейшем из этих основных тонов, пользуясь рецептурами смешивания, находящимися в системе Marabu-ColorManager можно получить оттенки всех известных систем смешивания цветов, таких как HKS®,

Tampaplus TPL



PANTONE®, RAL®. Все рецептуры являются составной частью электронной версии программы смешивания цветов Marabu-ColorManager 2 (MCM 2).

Дополнительно в систему MCM 2 добавлены рецептуры для смешивания с высоко кроющими оттенками, в программе они обозначены ++ после названия цвета. Эти рецептуры были созданы для смешивания основных с высоко кроющими оттенками системы Tampasolor. Из этих рецептов исключены все прозрачные и полупрозрачные оттенки.

Растровые оттенки

TPL 429	евро-желтый
TPL 439	евро-красный
TPL 459	евро-синий
TPL 489	евро-черный

Готовые бронзы

TPL 191	серебро
TPL 192	насыщенное бледное золото
TPL 193	насыщенное золото

Высоко глянецовые бронзы

TPL 291	высоко глянецовое серебро
TPL 292	высоко глянецовое насыщенное бледное золото
TPL 293	высоко глянецовое насыщенное золото

Бронзы

(для смешивания с печатным лаком TPL 910)

S 181	алюминий
S 182	насыщенное бледное золото
S 183	насыщенное золото
S 184	бледное золото
S 186	медь
S 190	алюминий, устойчивый к истиранию

Из-за своей химической структуры бледное золото S 184 и медь S 186 сокращают время работы с бронзовыми красками. Необходимо приготовить только такое количество смеси,

которое можно переработать в течение 8-х часов.

Прозрачные лаки

Печатный лак TPL 910 (также применим как бронзовый связующий).

Все использованные пигменты согласно их химической структуре не содержат никаких тяжелых металлов в соответствии с нормой DIN EN 71, часть 3 - Безопасность игрушек. Миграция определенных элементов. Поэтому все основные оттенки могут быть использованы для печати на игрушках.

Вспомогательные средства

Разбавитель	TPV
Разбавитель быстрый	TPV2
Разбавитель медленный	TPV3
Замедлитель стандартный	SV1
Паста-замедлитель	VP
Отвердитель	H1
Соотношение для смешивания: 10 частей краски - 1 часть отвердителя	
Очиститель	UR3
Матирующая паста	ABM
Матирующий порошок	MP
Модификатор печати (0,5-1%)	ES

Для регулирования печатной вязкости обычно достаточна добавка 10-20% разбавителя TPV. При быстрой последовательности печати может быть использован разбавитель TPV2, при медленной - TPV3.

Если печатаются особенно тонкие изображения, то можно к разбавителю TPV добавить немного замедлителя SV1 или пасты-замедлителя VP. Слишком большое количество добавки SV1 ведет к затруднению в переносе красочной пленки с тампона на запекаемый материал.

Tamparplus TPL



Внимание

Последующее разбавление краски, в которую добавлен замедлитель, может производиться только чистым разбавителем.

Добавкой матирующей АВМ пасты матирующего порошка МР можно снизить степень глянца краски (от шелковисто-глянцевой до шелковисто-матовой). Около 5-20% матирующей пасты или 2-4% матирующего порошка не влекут за собой никаких заметных ухудшений свойств устойчивости, однако снижают кроющую способность.

Добавкой кроющей пасты ОР 170 можно значительно повысить кроющую способность цветных оттенков, не повлияв заметно на химическую устойчивость или стойкость в отношении истирания. Максимальная добавка пасты ОР 170 составляет 15%. Кроющая паста не предназначена для использования с белыми оттенками.

Модификатор печати ES содержит силикон. При максимальной добавке 1% (весового) он может улучшить растекание краски на трудно запечатываемых материалах. Слишком большое количество добавки может, напротив, привести к проблемам с растеканием и снижению адгезии, в частности при надпечатке.

Очистка

Для очистки емкостей из-под краски, клише и инструментов можно использовать очиститель UR3.

Рекомендация

Перед началом процесса печати краска должна быть тщательно перемешана.

Для того чтобы избежать засыхания краски во вскрытой емкости, сверху можно налить небольшое количество разбавителя, который перед началом печати примешивается в краску.

Маркировка

Для сорта краски Tamparplus TPL и для ее вспомогательных и дополнительных средств имеются в наличии действующие паспорта безопасности согласно Правилам ЕС 91/155, которые информируют относительно существенных для безопасности данных, включая обозначение согласно действующему предписанию об опасных материалах и директивам Европейского Сообщества. Обозначение можно видеть также на соответствующей этикетке.

Краска имеет температуру воспламенения от 21°C до 100°C. Однако, согласно Исключительному правилу 2, абзац 4 Предписания о горючих жидкостях от 03.05.82г., Предписания VbF не находят применения.

Примечание

Любая наша техническая рекомендация в устной или письменной форме, или полученная посредством испытаний, соответствует текущей информации о нашем продукте и его использовании. Однако, это не гарантирует его определенных свойств для конкретного использования. Поэтому Вы должны проводить собственные предварительные испытания, чтобы убедиться в пригодности поставленного нами товара для конкретного процесса или использования.

Применение и технология использования продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком лежат на Вашей ответственности. Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.